



CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA TURK certifies that
Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA TURK

**GİMAS GİRGİN MAKİNA İMALAT
MONTAJ VE MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. A.Ş.**
of

A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli - İZMİR – Türkiye
A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli - İZMİR - Türkiye
Esatpaşa Mh. Kıraç Mevkii 1212 sok. No:3/1 Menemen/İzmir/ Türkiye

has met all necessary quality requirements for welding according to
ilgili standart kapsamında kaynak kalite şartlarını karşıladığı gerekçesi ile
yukarıda bilgileri verilen firma adına bu belgeyi düzenlemiştir.

EN ISO 3834-2

Date of audit:
Denetim tarihi

07-09.05.2025

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Bu sertifika aşağıda tanımlanmış olan ürün ve hizmet kapsamları için geçerlidir.

Production and sales of Steel Pipe
Çelik Boru İmalatı ve Satışı

Date of expiry:
Geçerlilik süresi

11.05.2026

Certificate no.: CAS-TAT-00102



This certificate will be invalid in case of failure to meet all these necessary requirements as defined in the
annex to this certificate CAS-TAT-00102.

*Bu sertifikanın eki olarak düzenlenen dokümanda tanımlanmış ilgili gerekliliklerin yerine getirilememesi
halinde CAS-TAT-00102nolu sertifika geçerliliğini kaybedecektir.*

Sertifika Ekleri No:
Enclosure to Certificate no.

CAS-TAT-00102



TÜV AUSTRIA TURK

EN ISO 3834-2 göre, "Kaynak kalite gereksinimleri" Uygunluk Belgesi
Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2

Verification of the requirements and technical review

Şartların Gözden Geçirilmesi ve Teknik İnceleme

Subcontracting:

Taşeronluk

Welding personnel:

Kaynak Personeli

Personnel for monitoring and testing:

Muayene ve Deney Personeli

Equipment:

Teçhizat

Welding and associated activities:

Kaynak ve İlgili Faaliyetler

Welding consumables:

Kaynak Sarf Malzemeleri

Storage of raw materials:

Hammadde Depolama

Heat treatment:

Isıl İşlem

Monitoring and testing related to welding:

Kaynak ile İlgili Muayene ve Deney

Non-compliance and corrective measures:

Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyetler

Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment

Ölçme, Muayene ve Deney Teçhizatının

Kalibrasyonu ve Geçerlilik Süresi

Labelling and traceability:

Etiketleme (Tanıtım) ve İzlenebilirlik

Quality reports:

Kalite Kayıtları

KYS-PR-001-21 Contract Review Procedure

KYS-PR-001-21 Sözleşmenin Gözden Geçirilmesi
sedürü

SAT-FR-003 Supplier Assessment Form

SAT-FR-003 Tedarikçi Ön Değerlendirme Formu

Welding Coordinator / Kaynak Koordinatörü

Onur Gençaslan

Quality Responsible/Kalite Sorumlusu

Çağatay Bük

Quality Representative / Kalite Temsilcisi

İlkem Çelebi

BAK-PL-001 & BAK-PL-002 Maintenance Plan

BAK-PL-001 & BAK-PL-002 Bakım Planı

131, 135, 136, 138, 121, 141, 111

EN ISO 14341, EN ISO 14175, EN ISO 2560,

EN ISO 14171, EN ISO 14174, EN ISO 17632,

EN ISO 17634, EN ISO 1434

DEPO-PR-001 Rev.02 Storage Procedure

DEPO-PR-001 Rev.02 Ana Depo Prosedürü

N/A

Uygulanmaz

Inspection Test Plan / NDT Report

Kalite Kontrol Planı / Tahribatsız Muayene Raporları

KYS-PR-005 Non-compliance Product Procedure

KYS-PR-005 Uygun Olmayan Ürün Prosedürü

KAL-LT-006 Calibration List/Kalibrasyon Listesi

GMS-VS10-MT-01 Traceability Procedure

GMS-VS10-MT-01 İzlenebilirlik Prosedürü

KYS-PR-001-01 Document Control Procedure

KYS-PR-001-01 Dokümanların Kontrolü Prosedürü

For additional information see: Test record

Ankara, 12.05.2025

