



Fabrika Üretim Kontrol Uygunluk Belgesi

No.: 2737-CPR-TAT-00103

Avrupa Parlamentosu ve Konseyinin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliği'ne uygun olarak bu sertifika aşağıdaki yapı malzemeleri için

Yapısal Çelik ve Alüminyum Komponentler

Harmonize Standart	Uygulama Sınıfı	Deklarasyon Metodu
EN 1090-1:2009+A1:2011	Yük taşıyan çelik bileşenler EN 1090-2'ye göre EXC 3.	EN 1090-1 Tab. A.1'e göre metot 1 ve 3a

adı veya ticari markası altında piyasaya sürülmüş

**GİMAS GİRGİN MAKİNA İMALAT
MONTAJ VE MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. A.Ş.**

adres(ler)inde üretilmektedir

A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli, İzmir, Türkiye
A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli, İzmir, Türkiye
Esatpaşa Mh. Kırış Mevkii 1212 sok. No:3/1 Menemen, İzmir, Türkiye

Bu belge standardın Ek-ZA'sında açıklanan performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması ile ilgili tüm hükümlerin karşılandığını gösterir.

EN 1090-1:2009+A1:2011

sistem 2+ uygulanmıştır ve

fabrika üretim kontrolünün ilgili gereklere uygun olduğu değerlendirilmiştir.

Bu sertifikanın ilk yayımlanma tarihi 12.05.2025 olup; uyumlaştırılmış standart, yapı malzemesi, PDDD yöntemleri veya tesisteki üretim koşulları önemli ölçüde değiştirilmediği müddetçe veya onaylanmış fabrika üretim kontrol belgelendirme kuruluşu tarafından askıya alınmadığı veya geri çekilmediği sürece, geçerliliğini korur.

Bir sonraki gözetim 11.05.2026 tarihinde yapılacaktır.

12.05.2025, Ankara

Tarih & Yer



CRT-CPR-001a EN 1090
Revizyon Numarası :05
Revizyon Tarihi:13.11.2024
Page 1/1

**TÜV AUSTRIA TURK BEL.EĞİTİM VE GÖZETİM
HİZ.LTD.ŞTİ.**

Bu belgeyi çoğaltma izni sadece TÜV AUSTRIA TURK yetkisindedir.
Tüm uygunluk değerlendirme faaliyetleri, TÜV AUSTRIA TURK'ün QM
sistemine uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

Çamlık Mah. İkbal Cad.
Dinç Sk. No:28 PK:34774
Umraniye / İSTANBUL
E-mail:infoturkey@tuv.at
Phone: +90 (216) 537 08 11
Fax: +90 (216) 537 08 13





Certificate of Conformity of the Factory Production Control

No.: 2737-CPR-TAT-00103

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Components for Aluminium and Steel structures

Harmonised Standard	Execution Class	Declaration Method
EN1090-1:2009+A1:2011	Load bearing steel components up to EXC 3 acc. EN 1090-2	1 and 3a acc. Tab. A.1 of EN 1090-1

placed on the market under the name or trade mark of
GİMAS GİRGİN MAKİNA İMALAT
MONTAJ VE MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. A.Ş.

and produced in the manufacturing plant (s)

A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli, İzmir, Türkiye
A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli, İzmir, Türkiye
Esatpaşa Mh. Kırac Mevkii 1212 sok. No:3/1 Menemen, İzmir, Türkiye

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on **12.05.2025** and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

The next surveillance is due on **11.05.2026**

12.05.2025, Ankara

Date & Place

Hakan ÇAKIR
Technical Regulatory Responsible
Name, Surname

KAYNAK SERTİFİKASI

No.: 2737-CPR-TAT-00103



Üretici	GİMAS GİRGİN MAKİNA İMALAT MONTAJ VE MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. A.Ş.
Adres	A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli, İzmir, Türkiye A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli, İzmir, Türkiye Esatpaşa Mh. Kıraç Mevkii 1212 sok. No:3/1 Menemen, İzmir, Türkiye
Standart	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Uygulama Sınıfı	EN 1090-2'e göre EXC 3'e kadar
Tasarım	Tasarım aktivitesi yoktur. Deklarasyon Yöntemi: EN 1090-1 Tab. A.1'e göre metot 1 ve 3a.
Kaynak Yöntemleri (ISO 4063'e göre)	131, 135, 136, 138, 121, 141, 111
Malzemeler	ISO 15608'e göre Grup 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 3.2, 5.2, 7.2, 8.1, 10.1, 10.2, 11.2,
Kaynak Koordinasyon Personeli	Onur Gençaslan
Yardımcıları	Çağatay Bük
Onaylama	Kaynak çalışmasının yürütülmesi ve denetlenmesi için tüm prosedürlerin mevcut olduğu onaylanmıştır.
Uyarı	Bu kaynak sertifikası EN 1090-1, Çizelge B.1'e göre düzenlenmiştir ve sadece FPC Belgesi No: 2737- CPR-TAT-00103 ve kapsamı dahilinde geçerlidir.
Geçerlilik Tarihi	12.05.2025
Bir Sonraki Gözetim.	11.05.2026

Ankara, 12.05.2025

Yayın Tarihi & Yer



WELDING CERTIFICATE

No.: 2737-CPR-TAT-00103

TÜV
AUSTRIA

Manufacturer	GİMAS GİRGİN MAKİNA İMALAT MONTAJ VE MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. A.Ş.
Factories	A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli, İzmir, Türkiye A.O.S.B. 10008 Sok. No:6 35620 Çiğli, İzmir, Türkiye Esatpaşa Mh. Kıraç Mevkii 1212 sok. No:3/1 Menemen, İzmir, Türkiye
Standard	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Execution Classes	Up to EXC 3 according to EN 1090-2
Design	There is no design activity. Declaration method: 1 and 3a acc. Tab. A.1 of EN 1090-1.
Welding Processes (According to ISO 4063)	131, 135, 136, 138, 121, 141, 111
Basic Materials	Group 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 3.2, 5.2, 7.2, 8.1, 10.1, 10.2, 11.2 acc.to ISO 15608.
Responsible Welding Supervisor	Onur Gençaslan
Deputies	Çağatay Bük
Confirmation	It is confirmed that all procedures for the execution and supervision of welding work are available.
Remarks	This welding certificate was issued according to EN 1090-1, Table B.1 and is only valid within the scope of and in connection with FPC Certificate No: 2737-CPR-TAT-00103.
Valid From	12.05.2025
Next Surveillance	11.05.2026

Ankara, 12.05.2025

Place of Issue & Date


Hakan Çakır
Technical Regulatory Responsible
Name Surname